



Nr. 0988-CPR-0041

13

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 01/2025 für das Produktionsjahr 2025

### 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EBK 0/2, EBK 0/2 gewaschen, EBK 2/4, EBK 4/8, EBK 8/11, EBK 11/16, EBK 16/22, EBK 22/32 aus gebrochenem Dolomit

### 2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt gemäß EN 13043;

Die Gesteinskörnungen EBK 0/2 und EBK 0/2 gewaschen sind für die Gesteinsklassen G1 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.

Die Gesteinskörnungen EBK 2/4, EBK 4/8, EBK 8/11 und EBK 11/16 sind für die Gesteinsklassen G3 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.

Die Gesteinskörnungen EBK 16/22 und EBK 22/32 sind für die Gesteinsklassen G4 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3580-2 geeignet.

### 3. Hersteller:

Hans Zöchling Ges.m.b.H., Transporte – Erdbewegung, Wienerstraße 61, 3170 Hainfeld

Herstellerwerk: Haraseck, 3172 Ramsau

### 4. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

### 5. Harmonisierte Norm:

EN 13043:2014

Notifizierte Stelle:

Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

Das Ausstellungsdatum des Zertifikats über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle: 27.11.2013

### 6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage

Die Leistung der vorstehenden Produkte entspricht der erklärten Leistung.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Herr DI Weinhandl, WPK-Beauftragter

(Name und Funktion)

Hans Zöchling Ges.m.b.H.  
Transporte - Erdbewegung  
3170 Hainfeld, Wiener Straße 61  
Tel. 02764/7911, Fax DW 10

Hainfeld, am 27.02.2025

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)



6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu 01/2025 Ramsau

Wesentliche Merkmale	Leistung								harmonisierte technische Spezifikation
	EBK 0/2	EBK 0/2 gew.	EBK 2/4	EBK 4/8	EBK 8/11	EBK 11/16	EBK 16/22	EBK 22/32	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>									
4.1.2 Korngruppe	0/2	0/2	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	22/32	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G <sub>F</sub> 85, G <sub>TC</sub> 20	G <sub>F</sub> 85, G <sub>TC</sub> 20	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/20	G <sub>C</sub> 90/20	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen	----	----	----	S <sub>I</sub> 15	S <sub>I</sub> 15	S <sub>I</sub> 15	S <sub>I</sub> 20	S <sub>I</sub> 20	
4.2.7.1 Rohdichte ρ <sub>a</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	2,82 - 2,88	2,83 - 2,89	2,83 - 2,89	2,83 - 2,89	2,83 - 2,89	
<b>Reinheit</b>									
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>16</sub>	f <sub>5</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	
4.1.5 Qualität der Feinanteile Methylenblau-Wert (MB)	NPD	NPD	----	----	----	----	----	----	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>									
4.1.7 Anteil gebrochener Körner in groben Gesteinskörnungen	----	----	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b>									
Anzahl nicht vollständig umhüllter Körner	NPD	NPD	NPD	NPD	16 Stk. ≥ 80 %	NPD	NPD	NPD	
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln									
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>	LA <sub>20</sub>								
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen									
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung</b>									
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	NPD	NPD	PSV angegeben 37	PSV angegeben 37	PSV angegeben 37	PSV angegeben 37	PSV angegeben 37	PSV angegeben 37	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD								
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD								
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>	NPD								
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung									
<b>Raubeständigkeit</b>	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung								
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke									
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke									
4.3.4.3 Raubeständigkeit von Stahlwerksschlacke									
<b>Zusammensetzung / Gehalte</b>	Dolomit								
6.2 Petrografische Beschreibung									
<b>Gefährliche Stoffe:</b>	unbedeutend								
- Abstrahlung von Radioaktivität									
- Freisetzung von Schwermetallen									
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen									
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe									
<b>Dauerhaftigkeit, Frostwiderstand</b>									
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>242</sub>	WA <sub>242</sub>	
4.2.9.2 Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>	NPD								
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen für Deckschichten									
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B3130</b>									
<b>Anteil gebrochener Oberfläche</b>									
4.1.8 Kántigkeit von feinen Gesteinskörnungen	E <sub>Cs35</sub>	E <sub>Cs35</sub>	----	----	----	----	----	----	
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	kein Basalt								
5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trockenem verdichtetem Füller	V <sub>28/38</sub>	----	----	----	----	----	----	----	
Karbonatgehalt CO <sub>2</sub> gem. EN 196-2	>70 M-%	----	----	----	----	----	----	----	

ÖNORM EN 13043:2014